

SCHEDA TECNICA

LASTRE PER PAVIMENTAZIONE IN GRES FINE



Immagine 1: Lastre per pavimentazione Pietra di Vals

1. Informazioni generali

Le lastre in gres porcellanato di 2 cm di spessore sono un'evoluzione nata per soddisfare le esigenze tecniche e creative dei designer contemporanei.

L'evocazione di materiali di grande pregio, le precise tonalità cromatiche, le morbide texture e l'alternanza forte ma elegante delle grafiche creano un equilibrio estetico che fonde tradizione e modernità.

Il materiale ceramico interpreta la natura con una perfezione quasi esagerata e si arricchisce di una generazione di superfici inedite.

Architetti e progettisti hanno ora a disposizione uno strumento versatile e completo per creare superfici continue tra interno ed esterno.

Le lastre in gres porcellanato vengono pressate da minerali macinati particolarmente fini sotto una pressione estremamente elevata e poi cotte a oltre 1200° C con un processo speciale. In questo modo si ottiene una fusione o vetrificazione delle materie prime.

Le lastre in gres porcellanato sono prodotte in conformità alle norme DIN 51130 (DE), BCRA D.M. 236/1989 (ITA), EN 14411:2012.

Caratteristiche principali

- Assorbimento dell'acqua < 0.1%
- Resistente al gelo e al sale antighiaccio
- Resistente ad acidi e alcalini altamente concentrati
- Superficie di facile manutenzione
- Proprietà antiscivolo R11
- Superficie non smaltata, strutturata

- Resistenza alla luce e ai raggi UV dei colori
- Facile da pulire, anche con idropulitrice
- Resistenza alla trazione per flessione > 45 N/mm²
- Le lastre sono rettificate o calibrate. I bordi laterali formano un angolo di 90° rispetto alla superficie. Le dichiarazioni di conformità al Regolamento sui prodotti da costruzione sono disponibili per quanto riguarda le proprietà tecniche delle lastre in gres porcellanato.

Sfumature di colore:

Le piastrelle in gres porcellanato sono realizzate con materie prime naturali e sono soggette ad alcune variazioni della superficie come colore, struttura, lucentezza o rugosità superficiale nell'ambito dei requisiti standard. Per questo motivo, le lastre di diverse confezioni devono essere mescolate tra loro durante la posa.

Quando si utilizzano i nostri prodotti, è necessario attenersi scrupolosamente alla documentazione tecnica e alle istruzioni di installazione. Le informazioni, i suggerimenti e le illustrazioni pubblicate nelle nostre istruzioni corrispondono allo stato attuale della tecnica e si riferiscono a casi normali come si verificano di solito nella pratica.

È compito dei progettisti e degli esecutori dei lavori di costruzione utilizzare le informazioni da noi fornite al meglio delle loro conoscenze e convinzioni e, se necessario, ordinare le misure di costruzione e i controlli aggiuntivi eventualmente necessari.

2. Campo di applicazione

Campo di applicazione	Appropriato
Posti a sedere in giardino	●
Sentieri per giardini	●
Spazi pubblici percorribili a piedi	●
Percorsi pedonali	●
Parcheggi	◆
Vie di accesso	◆
Giardini di inverno	●
Terrazze	●
Balconi	●
Aree interne	○
Passerelle	●
Metropolitane pedonali	●
Ingressi	○

Tabella 1: Campo di applicazione

Leggenda:

- Molto adatto
- Adatto
- Inadeguato
- ◆ non applicabile



Immagine 2: Lastra in gres porcellanato granito antracite

3. Consegna

Le lastre di pavimentazione in gres porcellanato vengono fornite su palette

I tempi di consegna delle lastre in gres porcellanato sono di circa 2 settimane dal ricevimento dell'ordine.

4. Scarico e stoccaggio in cantiere

Il destinatario è responsabile dello scarico e dell'accesso al cantiere. È possibile utilizzare solo attrezzature e ausili che corrispondono al peso del prodotto.

La merce deve essere immagazzinata in modo sicuro.

È necessario garantire un immagazzinamento sicuro per evitare qualsiasi pericolo per le persone (ad esempio, a causa di rovesciamenti, cadute, ecc.).

5. Controllo in cantiere

Le consegne devono essere immediatamente controllate dal destinatario per verificare la presenza di eventuali difetti. Il corretto stato deve essere confermato sulla bolla di consegna.

I reclami successivi non saranno riconosciuti.

I difetti devono essere segnalati immediatamente al fornitore e i componenti danneggiati devono essere eliminati.

Le lastre di pavimentazione in gres porcellanato difettose non devono essere installate in nessun caso. Se le lastre difettose vengono utilizzate senza il nostro esplicito consenso, si esclude qualsiasi responsabilità.

6. Preparazione all'installazione

6.1. Strato di fondazione

Lo strato di fondazione è il vero e proprio strato di base. Deve distribuire i carichi in modo da non sollecitare eccessivamente il sottofondo. Deve inoltre prevenire i danni causati dal gelo e dalla ruggine e fungere da strato drenante. Di norma, è sufficiente una miscela di ghiaia e sabbia compattata di circa 10-25 cm, a seconda del substrato, a condizione che questo sia resistente al gelo. La sottostruttura deve essere permeabile all'acqua, in modo che l'acqua non si accumuli sotto la pavimentazione.



Immagine 3: Costruzione del rivestimento della soletta su uno strato di fondazione

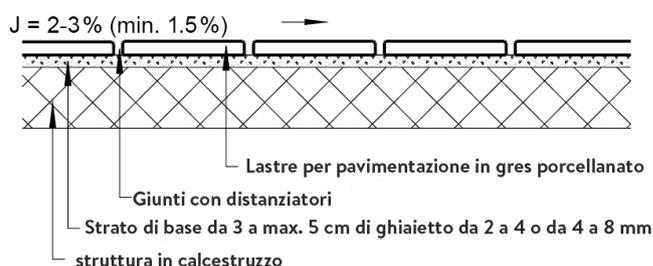


Immagine 4: Realizzazione del rivestimento della soletta su una struttura rigida in calcestruzzo con un letto di fondazione



Immagine 6: Acqua negli angoli a causa della tensione superficiale

7. Letto di posa e materiale

Un letto di posa standardizzato è un prerequisito per un rivestimento durevole e privo di problemi. Per lo strato di allettamento si utilizza splitt di 2-4 o 4-8 mm. Anche la ghiaia tonda da 4-8 mm può essere utilizzata come strato di allettamento per i rivestimenti di lastre sopra strati isolanti o protettivi. Lo strato di allettamento deve essere steso prima della posa delle lastre e livellato al profilo corretto.

Lo strato di allettamento deve avere uno spessore minimo di 3 e massimo di 5 cm. L'irregolarità dello strato di fondazione non deve essere superiore a 2 cm all'interno di un'asta di misurazione lunga 4 metri.



Immagine 7: Rimozione strato di posa

Secondo la norma SIA 271 "Impermeabilizzazione di edifici", la sottostruttura deve avere una pendenza continua, in genere dell'1,5 % quando è in uso, in modo che l'acqua piovana trasportata nello strato di allettamento possa defluire in un periodo di tempo ragionevole.

Se la pendenza della sottostruttura è insufficiente, è necessario inserire un materassino drenante di almeno 15 mm tra l'impermeabilizzazione e lo strato di allettamento

8. Posa di lastre su letto di posa

Le lastre di gres porcellanato devono essere posate con una distanza adeguata tra le fughe (almeno 3-5 mm). I danni sono inevitabili se si presta poca attenzione alle fughe delle piastrelle. Non si può escludere che gli angoli e i bordi si scheggino in caso di posa senza fughe.

Le lastre di gres porcellanato non devono essere giuntate di testa; per le fughe si devono usare dei distanziatori. I distanziatori adatti sono disponibili presso CREABETON.



Immagine 8: Posa in opera delle lastre di gres porcellanato nello strato di allettamento

Le lastre di gres porcellanato non devono essere vibrare. I pezzi di raccordo e le lastre per i bordi possono essere tagliati a misura.



Immagine 9: Pavimentazione in gres porcellanato a pezzo unico

A causa della sua estrema durezza, il gres porcellanato è molto difficile da tagliare e occorre sempre l'utensile giusto. Per tagliare le piastrelle in gres porcellanato si deve sempre utilizzare una macchina per il taglio della pietra con un disco diamantato chiuso.

Poiché il gres porcellanato ha una durezza di 9, mentre il diamante ha una durezza di 10, che lo rende il materiale più duro in assoluto, un disco da taglio diamantato può tagliare il gres porcellanato in modo netto e pulito.



Immagine 10: Macchina per il taglio della pietra con disco diamantato chiuso

I tagliapiastrelle con raffreddamento ad acqua e disco diamantato sono generalmente la scelta giusta, ma non necessariamente. Il fattore decisivo per un taglio perfetto del gres porcellanato è l'alta qualità del disco diamantato della macchina per il taglio delle pietre o della smerigliatrice angolare.

9. Posa di lastre senza letto di posa

Werden Se le lastre vengono posate su terrazze, balconi, tetti piani ecc. (costruzione in calcestruzzo rigido), è consigliabile posare le lastre su anelli di supporto.

Gli anelli di supporto sono realizzati in gomma per migliorare l'isolamento acustico da impatto. Le differenze di altezza possono essere corrette con gli appositi spessori (vedi accessori per lastre).



Immagine 11: Realizzazione del rivestimento della lastra su una struttura rigida in calcestruzzo. Se posate su anelli in gomma i giunti non devono essere sigillati.

È necessario prevedere un drenaggio adeguato. L'acqua non deve accumularsi sotto le lastre.



Immagine 12: Posa delle lastre di gres porcellanato su anelli portanti

Se è necessario adattarsi meglio all'andamento del piano di posa (irregolarità), è possibile posizionare sotto di esso dischi di livellamento aggiuntivi con uno spessore compreso tra 1 mm e 3 mm.

Vantaggi dell'installazione su anelli portanti:

- Possibilità di passaggio di cavi elettrici, tubi per l'irrigazione, ecc.
- Sistemi e scarichi nascosti che possono essere controllati in qualsiasi momento
- Assicura il drenaggio completo dell'acqua che defluisce attraverso i giunti
- Maggiore riduzione del rumore e protezione dalla luce
- Pulizia anche con idropulitrice
- Installazione per posa senza l'uso di collanti, con tempi più brevi e costi inferiori
- Carico ridotto su terrazze e balconi
- Il rivestimento del pavimento può essere aperto, adattato, rimosso o sostituito in qualsiasi momento.

disposizione degli anelli portanti dipende dal formato delle piastrelle in gres porcellanato.

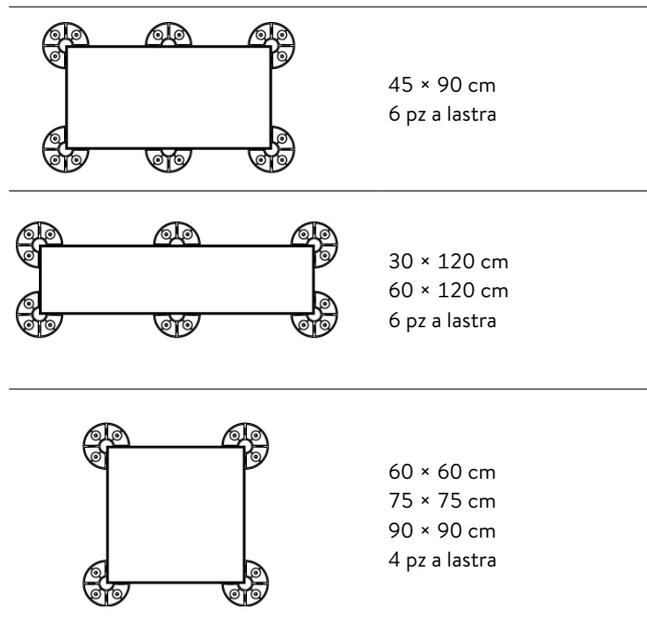


Immagine 13: Disposizione degli anelli di supporto

Nota per il committente e il progettista:

In considerazione del fatto che la lastra di gres porcellanato da 20 mm potrebbe rompersi a causa della caduta di un oggetto pesante o di un carico puntuale elevato, è necessario verificare preventivamente l'area di installazione specifica per quanto riguarda le caratteristiche tecniche delle lastre, in particolare per evitare il rischio di danni a persone e cose.

10. Attrezzature per la posa di lastre

Per lastre di grandi dimensioni, per una posa efficiente si possono utilizzare attrezzature sottovuoto con una potenza di aspirazione sufficientemente elevata. I tipi appropriati possono essere noleggiati da CREABETON.

11. Giunti



Immagine 14: Giunti

I giunti vuoti sono privi di materiale tra i singoli pannelli. Proprio per questo motivo, non possono assorbire i movimenti delle lastre e in alcuni casi c'è il rischio che si spostino. Inoltre, i giunti vuoti consentono la crescita di erba e piante nel mezzo o la formazione di nidi o formicai di insetti.

È sicuramente il tipo di giunto più facile da realizzare, ma richiede una manutenzione regolare (rimozione delle erbacce, ecc.).

I giunti possono anche essere riempiti. Il materiale adatto e collaudato per i giunti è la sabbia da 0 - 1 mm, 0 - 2 mm, 0 - 4 mm. Questa assorbe qualsiasi movimento dei pannelli. I giunti devono essere puliti o riempiti con il materiale di giunzione appropriato. Questo processo deve essere ripetuto fino a garantire la stabilità dei pannelli. Il giunto di sabbia non impedisce la crescita di erba o piante al suo interno. I giunti esposti a forti piogge o al vento potrebbero svuotarsi a causa dell'erosione.

Per riempire i giunti, la stuccatura con sabbia richiede interventi di manutenzione regolari.